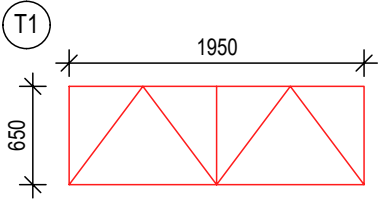
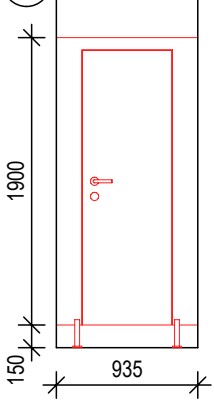
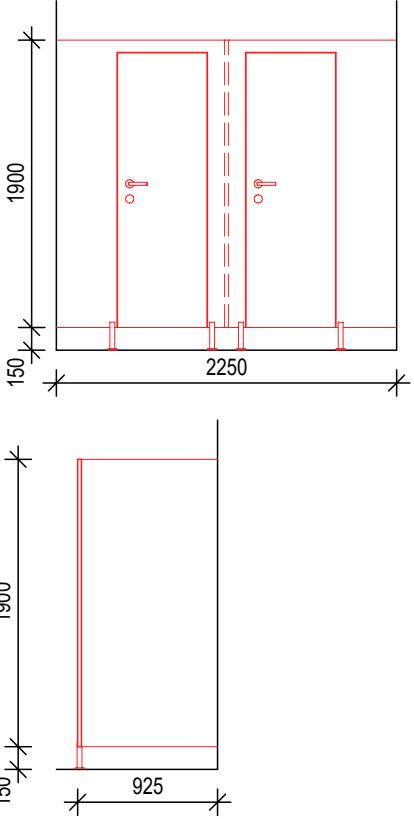


ZODP. PROJEKTANT	EV.Č.ČKAIT	VYPRACOVAL	KRESLIL	<div>PROINK</div> <div>PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ KANCELÁŘ</div> <div>Hornická 198, 788 32 Staré Město tel. : +420 583 239 127 e-mail: info@proink.cz</div>	
ING.L.TRČKA	1200406	ING.L.TRČKA	ING.J.TRČKA		
MÍSTO STAVBY : ŠUMPERK		KRAJ : OLOMOUCKÝ			
KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ : ŠUMPERK		PARC. ČÍSLO : st.1048			
OBJEDNATEL : MĚSTO ŠUMPERK, NÁMĚSTÍ MÍRU 1, ŠUMPERK				DATUM :	08/2023
AKCE : STAVEBNÍ ÚPRAVY BUDOVY III.ZŠ ul. 8.května 63 Šumperk SO-01 STAVEBNÍ ÚPRAVY SUTERÉNU				Č.ZAKÁZKY	2021-15
				STUP.PROJEKTU:	DPS
				MĚŘITKO :	
OBSAH :				VÝKRES ČÍSLO :	PARÉ ČÍSLO :
VÝPIS TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ				D.1.1-b.11	

VÝPIS TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

Projekt: Stavební úpravy III. ZŠ Šumperk, ul. 8. Května 63 Šumperk, SO-01 stavební úpravy suterénu
Výkres: Výpis truhlářských výrobků

ZOBRAZENÍ/POPIS	KUSŮ	ŠÍŘKA	VÝŠKA	DÉLKA (HLOUBKA)	POZNÁMKA
T1 	1	1950	2150	650	m.č. 1.04
Vestavná skříň do stavební niky - vyrobeno z DTD desky s povrchem z CPL laminátu.					
T2a 	1	935	2050	25	m.č. 1.13
Sanitární příčky - celková výška 2050mm (150+1900mm) Plošný materiál: Oboustranně zalisovaný laminát HPL na jádře z DTD tl. 25,7 mm, v = 1900mm, příčky, čelní stěny i dveře, hrana ABS 2 mm Kovový nosný systém: Tvořen nerezovými profily "U", "T" a jáklem. Kabina stojí na samonosných nožkách z nerezové oceli AISI 316L v=150mm, kotvení je zajištěno lepením ve styčné ploše nožky s podlahou, nožka je rektifikační až do 25 mm. Uzavírání, závěsy: Kování nerezové klika-klika, zámek se speciální úpravou pro WC se signalizací zavřeno-otevřeno, možnost nouzového otevření zvenku kabinky, nerezové závěsy. Kování sjednoceno s ostatními dveřmi v rámci stavby.					
T2b 	1	2250 + 925	2050	25	m.č. 1.10, 1.11
Sanitární příčky - celková výška 2050mm (150+1900mm) Plošný materiál: Oboustranně zalisovaný laminát HPL na jádře z DTD tl. 25,7 mm, v = 1900mm, příčky, čelní stěny i dveře, hrana ABS 2 mm Kovový nosný systém: Tvořen nerezovými profily "U", "T" a jáklem. Kabina stojí na samonosných nožkách z nerezové oceli AISI 316L v=150mm, kotvení je zajištěno lepením ve styčné ploše nožky s podlahou, nožka je rektifikační až do 25 mm. Uzavírání, závěsy: Kování nerezové klika-klika, zámek se speciální úpravou pro WC se signalizací zavřeno-otevřeno, možnost nouzového otevření zvenku kabinky, nerezové závěsy. Kování sjednoceno s ostatními dveřmi v rámci stavby.					
POZNÁMKA: - DOKUMENTACE JE PROVEDENA V PODROBNOSTI PRO VÝBĚR ZHOTOVITELE A NENAHAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI. - PŘED ZADÁNÍM PRVKŮ DO VÝROBY PROVÉST PŘESNÉ ZAMĚŘENÍ NA STAVBĚ!!! - PŘED ZADÁNÍM DO VÝROBY PŘEDLOŽÍ ZHOTOVITEL VÝROBNÍ DOKUMENTACI A VZORKY MATERIÁLŮ KE SCHVÁLENÍ.					
					Strana: 2

VÝPIS TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

Projekt: Stavební úpravy III. ZŠ Šumperk, ul. 8. Května 63 Šumperk, SO-01 stavební úpravy suterénu
Výkres: Výpis truhlářských výrobků

ZOBRAZENÍ/POPIS	KUSŮ	ŠÍŘKA	VÝŠKA	DÉLKA (HLOUBKA)	POZNÁMKA
<p>T3</p>	1	1650	2080	600	<p>Kuchyňská linka přímá, délka pracovní plochy 1,65 m, spodní skříňky hl. 600 mm; závěsné horní skříňky hl. 350 mm; nerezový jednoduchý bez odkládací plochy, páková stojánková baterie; sestava nádob na tříděný odpad (min.3 nádoby), včetně spotřebičů (viz níže).</p> <p>Korpus kuchyňské linky z laminované DTD, dvířka z HPL kompaktních desek z vysokotlakého laminátu, dvojbodové úchyty, kartáčovaná nerez (min.rozteč 150mm); pojezdy-kuličkový plnovýsuv (min nosnost 45kg); panty regulovatelné ve třech rovinách; pracovní deska postformingovaná (HPL laminát) tl.38mm</p> <p>Spotřebiče: mikrovlná trouba vestavná, min.objem 20l, nerez vestavná lednice podpultová, kryt dvířek shodný s dvířkami kuchyňské linky nerezový dřez bez odkapávací plochy se stojánkovou barerí</p>
<p>T1</p>	1	40	35	3250	<p>Dřevěné madlo z hranolu 40/40 mm, uchycené na ocelovou konzolu (Z08). Dřevo dub, nátěr bezbarvým lakem. Tvar madla bude vycházet z již použitého tvaru na stavbě. Bude upřesněno v době realizace. Včetně dodávky a montáže.</p>
<p>POZNÁMKA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - DOKUMENTACE JE PROVEDENA V PODROBNOSTI PRO VÝBĚR ZHOTOVITELE A NENAHAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI. - PŘED ZADÁNÍM PRVKŮ DO VÝROBY PROVÉST PŘESNÉ ZAMĚŘENÍ NA STAVBĚ!!! - PŘED ZADÁNÍM DO VÝROBY PŘEDLOŽÍ ZHOTOVITEL VÝROBNÍ DOKUMENTACI A VZORKY MATERIÁLŮ KE SCHVÁLENÍ. 					
					<p>Strana: 3</p>